

## Fiche métier **Mérandier**

### Définition ou description synthétique du métier

Activité de première transformation du bois qui consiste à produire des merrains, c'est-à-dire des pièces de bois rectangulaires issues du fendage du bois qui ont une épaisseur majoritairement entre 26 et 32mm et de longueur moyen de 1 m pour la fabrication de fûts en bois.

Ils sont généralement en chêne, fendus, dont on fait des douelles de tonneaux et d'autres ouvrages. On parle de « *bois merrain* » ou de « *merrain* ».

### Caractéristiques propres à l'activité de méranderie

#### ❖ Œnologiques

Le grain : cernes d'accroissement

#### ❖ Techniques

La maille (rayon médullaire)

Le fil

Le Mérandier confirmé assure la polyvalence des tâches dans le respect du cahier des charges et des processus pour garantir la qualité des pièces usinées.

### Accès au métier

Cet emploi/métier est accessible à toutes personnes appréciant le travail manuel, la polyvalence des tâches, la matière bois et l'envie d'apprendre un nouveau métier et d'en comprendre les spécificités techniques propres.

Un CAP/BEP en industries du bois, en conduite de machines en scierie ou une expérience professionnelle dans le même secteur seraient appréciés.

Dans la majorité des cas, la formation du mérandier est faite sur le terrain directement au sein des méranderies.

### **Qualités requises**

Savoir vivre et savoir être, autonomie et dynamisme, vigilance et concentration, écoute et curiosité, capacité de réflexion et de compréhension, appréhender la sécurité des machines et être capable de s'intégrer dans une équipe à long terme.

### **Conditions et environnement de travail**

Le mérandier travaille dans une entreprise de méranderie. Activité qui s'effectue en atelier fermé ou semi-ouvert, parfois à l'extérieur (parc à grumes).

Les méranderies sont le plus souvent implantées dans les régions de production de vin ou d'alcool ou à proximité des massifs forestiers : Bordelais, Bourgogne, Charentes, Centre et Grand Est

L'environnement de travail varie selon la taille et le degré d'automatisation de l'entreprise et nécessite le port d'Equipements de Protection Individuelle –EPI-

### **Relations fonctionnelles**

- ❖ De façon régulière, il est en relation avec :
  - Le directeur de site,
  - Le chef d'atelier,
  - L'équipe de production.
  
- ❖ De façon ponctuelle, il peut être en relation avec :
  - L'animateur(trice) qualité/sécurité,
  - Les clients,
  - Le ou les acheteurs bois. Le mérandier est tributaire de l'achat des bois qui est un poste de terrain itinérant avec une compétence dédiée.

## Les postes spécifiques à l'activité de méranderie

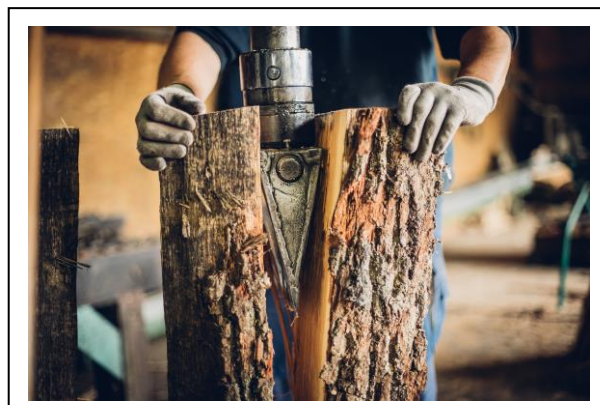
- Tronçonnage ou billonnage : Cette opération peut être mécanisée ou non. Elle consiste à découper à longueur une grume en billons en fonction de ses caractéristiques. Un ordinateur de terrain peut être utilisé pour la saisie des informations sur ce poste.



- Pré-Fente : Cette opération est réalisée sur une fendeuse hydraulique muni d'un coin. Elle consiste à pré-fendre les billons issus du tronçonnage afin d'effectuer un tri qualitatif en fonction du fil du bois.

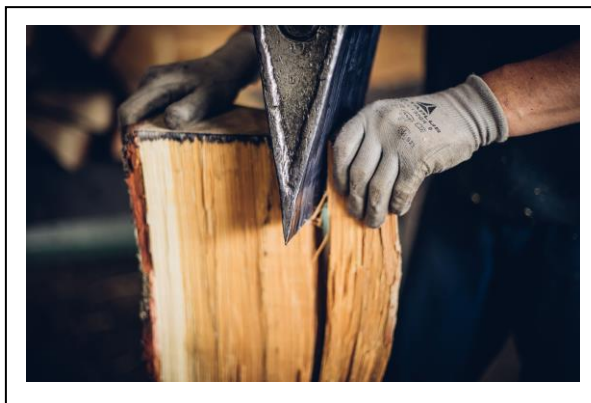
Le bois droit est destiné au bâti de sciage sur quartier, le bois courbe (courbe supérieure à deux centimètres) est destiné à un sciage traditionnel pour être refendu.

Pour ces deux destinations, le bois est optimisé au préalable en fonction de critères spécifiques au métier (fil, grain, maille...) à l'aide d'un outil d'optimisation ou de gabarits.



- Fente : Cette opération est également réalisée sur une fendeuse. Elle consiste à subdiviser les quartiers pré-fendus en fonction du marquage lié à l'optimisation précédemment réalisée.

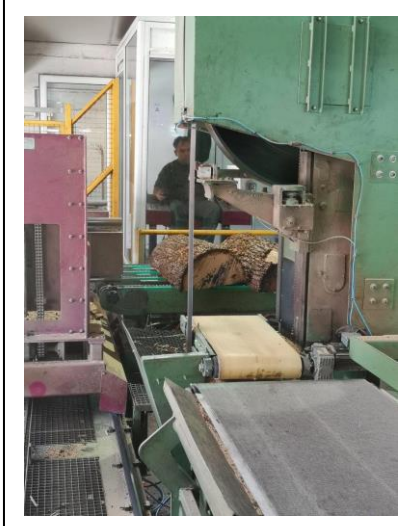
Pour les deux postes précédents, la manutention des billons, ou parties de billons, se fait mécaniquement.



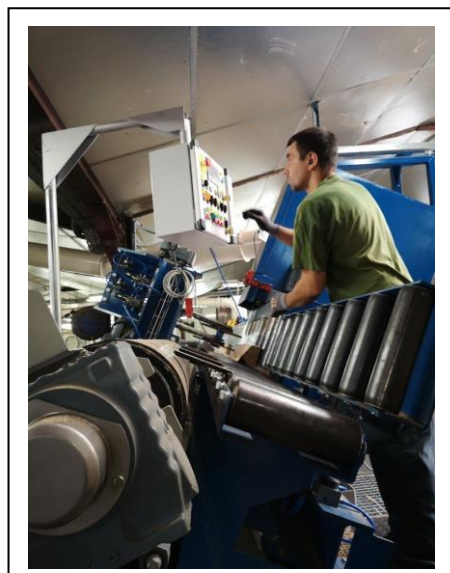
- Sciage traditionnel : Cette opération est réalisée manuellement sur une scie à ruban. Elle consiste à scier les quartiers issus de la fente, impropres au banc de sciage, en enlevant l'écorce et le cœur du quartier et en sciant une face qui servira de référence pour le poste suivant. Le fil du bois doit être respecté.



- Sciage sur bâti/ligne de sciage : Cette opération est réalisée sur un poste en cabine entièrement automatisé. Elle consiste à scier les quartiers droits de fil pré-fendus en fonction du marquage lié à l'optimisation précédemment réalisée.



- Dédoublage : Cette opération est réalisée manuellement sur une scie à ruban équipée d'un entraineur appelé dédoubleur. Elle consiste à partager les quartiers sciés à l'épaisseur souhaitée en respectant un mode opératoire précis.



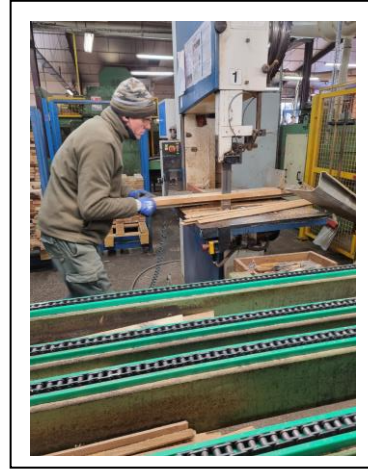
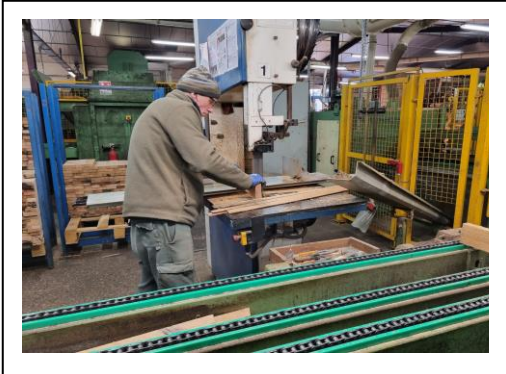
- **Délicage** : Cette opération est réalisée manuellement sur une scie à ruban ou bien de façon automatisée sur une déligneuse. Elle consiste à calibrer la largeur de la pièce dédoublée à l'aide de guidage lasers pour obtenir le merrain.



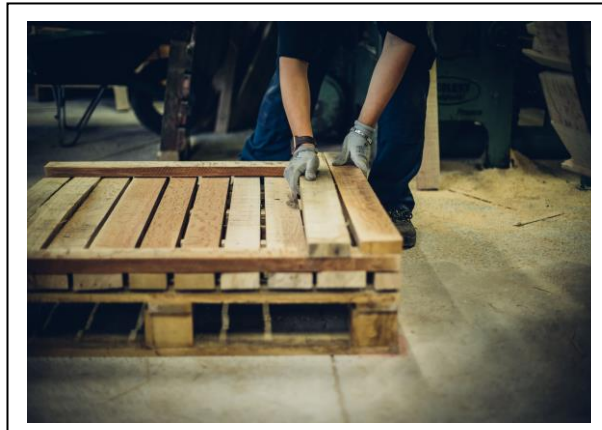
- **Tri** : Cette opération manuelle consiste à trier qualitativement les merrains en fonction d'un cahier des charges. Le contrôle est visuel et permet d'écarter les merrains non conformes afin de les reprendre.



- Sciage de reprise : Cette opération est réalisée manuellement sur une scie à ruban. Elle consiste à reprendre les merrains écartés pour les rendre conformes.



- Empilage : Cette opération consiste à empiler manuellement les merrains conformes en respectant les catégories (grain, dimensions).



## **Compétences clés : les « savoir-être »**

- Respecter les procédures qualité et sécurité,
- Respecter le travail qui a été effectué en amont par les collègues,
- Être polyvalent,
- Savoir travailler en équipe et en totale autonomie,
- Justifier d'une bonne capacité d'adaptation,
- Être motivé et impliqué dans son travail,
- Être méthodique et réfléchi pour optimiser au maximum le bois,
- Être force de proposition dans l'amélioration continue,
- Rendre compte à sa hiérarchie.

## **L'encadrant**

Mérandier confirmé ayant la gestion de l'atelier, la coordination des tâches, l'animation de l'équipe, le lien entre les opérateurs. Il garantit les performances de qualité, productivité et délais. Il assure la traçabilité des lots de la réception sur parc à la réception des merrains en passant par la production. Il communique les résultats aux équipes et contrôle les documents de travail.